



PARA CUBIERTAS EN CUARTOS DE MAQUINAS

DESCRIPCIÓN.

Sistema **PASA CCW 5113** a base de revestimiento de poliuretano, para protección e impermeabilización de cubiertas y entresijos de concreto.

USOS.

Protección e impermeabilización de superficies de concreto con tránsito en cuarto de maquinas

APLICACIÓN.

CONDICIONES DE LA SUPERFICIE DE CONCRETO

1. Monolítica con acabado fino, libre de rebabas, aristas, huecos u orificios por aire retenido, limpia, seca y con una edad mínima de 28 días, con curado por humedad o por membranas libres de parafina.
2. Libre de falsas adherencias, lechadeadas o afines, libre de puntas (varillas, alambres etc) y nivelada. Presentar una pendiente mínima de 3% hacia las bajadas de agua pluvial las que deberán de existir en numero suficiente (una por cada 100 m2 mínimo) y del diámetro adecuado para garantizar el rápido desagüe de la lluvia. Las juntas constructivas de los tableros de concreto, estarán uniformes y sin desprendimientos. Pretiles y muros, aplanados.

PUNTOS CRITICOS IMPRIMACION

3. Aplique PASA CCW 557 Primario Epóxico.- Agite la parte A y la parte B por separado. Vierta la parte A en la parte B y mezcle con taladro de baja revolución con propela o paleta mezcladora durante 2 o 3 minutos hasta homogenizar, evitando incluir aire. Deje que la mezcla repose 15 minutos, antes de aplicar. Este tiempo conocido como tiempo de inducción, es crítico y debe ser observado.
4. Imprime puntos críticos, antes de ser tratados, usando un rodillo de felpa liso de 10 cm (4"), extendiéndose 50 mm (2 ") mas allá del centro del área a tratar, a fin de permitir la conexión del imprimador durante la aplicación del revestimiento. En pretiles, aplique el imprimador 20 cm. arriba del nivel de la losa como mínimo. Permita que el imprimador seque durante una hora al menos.
5. Instale un cordón de 2.5 mm (1") a 45° de inclinación con PASA PT-304 en todos los cambios de ángulo, como pretiles y bases de columnas, por medio de pistola para calafateo manual o mecánica.

SELLADO

GRIETAS

6. Abra la grieta por secado y juntas de control a un mínimo de 6 mm X 6 mm (¼" x ¼"), imprima y rellene con PASA PT-304 con pistola de calafateo manual o mecánica, comprima y retire el exceso con espátula metálica.

BASES METALICAS O BASES DE SEÑALAMIENTOS

7. Imprime y aplique en el cambio de ángulo, un cordón de 2.5 mm (1") a 45° de inclinación con PASA PT-304 por medio de pistola de calafateo manual o mecánica.

JUNTAS DE EXPANSIÓN

8. En las juntas de expansión de menos de 25.4 mm (1"), limpie, imprime e instale PASAROD como respaldo y selle con PASA PT-304, aplicado con pistola de calafateo manual o mecánica, comprima y retire el exceso con espátula metálica.

BAJADAS DE AGUA PLUVIAL.

9. Ranure 6 mm X 6 mm (¼" x ¼"), alrededor de la aleta o plato de la coladera, limpie, imprime y rellene con PASA PT-304, aplicado con pistola de calafateo manual o mecánica, comprima y retire el exceso con espátula metálica.
10. Permita que el sellador PASA PT- 304, cure durante la noche.

PARA CUBIERTAS EN CUARTOS DE MAQUINAS

REFUERZO DE PUNTOS CRITICOS

11. Aplique una franja de 150 mm (6") de revestimiento PASA CCW 501-T, a razón de 0.80 L / m², en todas las grietas selladas, las grietas capilares, molduras a 45° en cambios de angulo (chaflán), juntas de control y juntas de expansión de menos de 25.4 mm (1") de ancho y en todas las uniones de concreto con metal, como bases metálicas, señalamientos, etc. usando un rodillo de felpa liso de 22 cm (9") y brocha de pintor de 10 cm (4") para detallar.

APLICACIÓN DE REVESTIMIENTO IMPRIMACION

12. Aplique imprimación con PASA CCW 557 en toda la superficie a razón de 0.14 L / m² evitando dejar encharcamientos, usando un rodillo de felpa liso 44 cms (18") No aplique imprimador sobre las franjas de PASA CCW 501 –T

Permita que el Imprimador seque durante una hora mínimo y máximo durante 8 horas.

Nota: El imprimador se considera seco, cuando esta adherente al tocarlo pero no se transfiere al tacto (no mancha los dedos). En caso de no aplicar el revestimiento en un plazo máximo de 8 horas, vuelva a re- imprimir.

CAPA BASE

13. Aplique una capa uniforme de PASA CCW-501 a razón de 0.70 L / m², o lo necesario para obtener un espesor de 0.65 mm en película húmeda, usando jalador con hoja de EPDM dentada , de 60 cm x 6 mm, (24" x ¼"), y ¼" de profundidad en el diente. En pretiles, extienda el revestimiento 50 mm (2") mínimo arriba de la franja de refuerzo PASA CCW 501-T sobre el chaflán. Permita que la membrana cure de 16 a 48 horas.

CAPA INTERMEDIA

14. Aplique una capa uniforme de PASA CCW-502 a razón de 0.40 L / m², o lo necesario para obtener un espesor de 0.4 mm en película húmeda, usando jalador con hoja de EPDM dentada , de 60 cm x 6 mm, (24" x ¼"), y 1/8" de profundidad en el diente e inmediatamente, esparza arena de malla 30 sobre el material húmedo, a razón de 1 kg / m². Allane la superficie, pasando suavemente, rodillo de felpa liso de 22 cm (9"). En pretiles, extienda el revestimiento 50 mm (2") mínimo arriba de la capa base. Permita que la membrana cure de 16 a 48 horas.

CAPA DE ACABADO

15. Aplique una capa uniforme de PASA CCW-503 a razón de 0.40 L / m², o lo necesario para obtener un espesor de 0.4 mm en película húmeda, usando jalador con hoja de EPDM dentada, de 60 cm x 6 mm, (24" x ¼"), y 1/8" de profundidad en el diente. En pretiles, extienda el revestimiento 50 mm (2") mínimo arriba de la capa anterior. Permita que la membrana cure de 24 a 48 horas antes de abrirla al tránsito.

PRODUCTOS

PASA CCW 557	Primario epóxico
PASAROD	Cordón de respaldo para sellado de juntas
PASA PT-304	Sellador de poliuretano
PASA CCW 501-T	Refuerzo para puntos críticos
PASA CCW 501	Capa base
PASA CCW 502	Capa intermedia
PASA CCW 503	Capa final
ARENA MALLA 30	Refuerzo mineral

HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN

TALADRO MEZCLADOR	Taladro con clutch ajustable para baja revolución, mandril de 3/8" y velocidad variable. Propela o paleta de mezclado.
BROCHA DE PINTOR	Brocha de cerda de 4" y 6" de ancho
RODILLO DE FELPA	rodillo de felpa liso de 22 cm (9")
RODILLO DE FELPA	rodillo de felpa liso de 44 cm (18")
PISTOLA PARA CALAFATEO	Abierta para cartucho
ESPÁTULA	Metálica
JALADOR CON HOJA DE EPDM DENTADA	De 60 cm (24"), hoja de EPDM de 6 mm de espesor y ¼" de profundidad en el diente
JALADOR CON HOJA DE EPDM DENTADA	De 60 cm (24"), hoja de EPDM de 6 mm de espesor y 1/8" de profundidad en el diente



PARA CUBIERTAS EN CUARTOS DE MAQUINAS

RECOMENDACIONES

- La cubierta de concreto, deberá de tener las condiciones estructurales necesarias para su estabilidad.
- Impida el tránsito peatonal sobre el revestimiento completo durante 24 horas.
- No aplique el revestimiento si la temperatura es menor a 5°C (40°F) o si hay precipitaciones pluviales inminentes.
- El entorno, deberá estar libre de polvo durante la aplicación y curado de los revestimientos de superficies.
- Mantenga los productos lejos de chispas o llama.
- Coloque señales de "No Fumar"

EQUIPO DE SEGURIDAD

GOGLES DE POLIURETANO	Protección de ojos
GUANTES DE NITRILO	Protección de manos
SANDALIAS CON CLAVOS	Transito seguro sobre revestimiento húmedo

MEDIDAS DE SEGURIDAD

- No se deje al alcance de los niños.
- En caso de tener contacto con la piel lávese con agua y jabón

GARANTIA

A PARTIR DEL TERMINO DE LA INSTALACIÓN DEL SISTEMA	5 AÑOS
EXTENCIÓN LIMITADA A LA INSPECCION DEL FABRICANTE AL TERMINO DE LOS PRIMEROS 5 AÑOS	5 AÑOS

Este producto esta garantizado en su proceso de fabricación y cumple con las normas de calidad establecidas para su uso. Sin embargo la aplicación incorrecta de este producto está fuera de nuestro alcance, por lo que PASA® no se hace responsable por el uso inadecuado de este producto. Para cualquier duda consultar a nuestro departamento técnico.